

INNOVA FLEXO

INNOVA FLEXO es una serie de tintas de avanzada tecnología, diseñada especialmente para laminación, con o sin disolvente, y destinada a la impresión en flexografía.

SOPORTES

Polipropileno orientado y coextruido tratados

Poliéster tratado químico y tratado corona

Films saranizados

Poliamida

Para mayor información contactar con nuestro departamento técnico:

Sakata INX España
C/Mercaders, 24-26 Pol. Ind. Riera de Caldes
08184 Palau Solità i Plegamans (Barcelona)
Tel. +34 938 648 122
Fax. +34 938 645 878
e-mail: sakata.sep@sakatainx.es
http://: www.sakatainx.es



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Excelente imprimabilidad, especialmente en tramas

Gran facilidad de limpieza de los rodillos

Muy buenas fuerzas de laminación

Muy baja retención de disolventes, incluso a elevadas velocidades de impresión.

Debido a las características técnicas de las resinas que intervienen en la composición de Innova Flexo, la adhesión inmediata sobre polipropileno no es buena, aunque al efectuar la laminación, la resistencia a la deslaminación es excelente.

RECOMENDACIONES DE USO

Diluyentes:

Normal

Etanol/Acetato etilo 80/20

Recomendado (impresión en trama)

N-propanol/Acet.n-propilo 80/20

Retardante:

Etoxipropanol, con precaución

Barniz atenuante:

En el caso de que se desee trabajar con tonos rebajados, recomendamos utilizar el atenuante de la serie Innova Flexo.

Se recomienda agitar el producto antes de su utilización para asegurar una correcta homogeneización del mismo

Las viscosidades orientativas de impresión que recomienda Sakata son:

Copa Ford Nº4: 18-23 seg

Uso en Tratamiento en caliente (Guía de Selección de colores):

Para la utilización de algunos colores en trabajos de ebullición (boiling) y esterilización (retort), se debe utilizar la tabla inferior como guía. El símbolo G,B or R en el nombre del color indica si la tinta es adecuada o no para la aplicación:

Symbol	General purpose No Boiling No Retort	Boiling Pasteurization (<100°C)	Retort Sterilization (>100°C)
G	OK	OK	OK
B	OK	OK	OK
R	OK	OK	OK

ALMACENAJE

Recomendamos el almacenaje de la tinta en lugares aislados, secos y poco calurosos.

En general, recomendamos utilizar este producto preferentemente antes de 18 meses desde su fabricación. Transcurrido este tiempo, rogamos se pongan en contacto con nuestro departamento técnico previamente a su uso.

Una vez el envase esté abierto se recomienda volver a cerrarlo herméticamente para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta

INNOVA FLEXO

NOTAS

Queremos subrayar que, para una buena laminación de los impresos, se recomienda utilizar materiales poliolefínicos con una tensión superficial de 38/39 dinas/cm

En el caso de tener que realizar mezclas de distintos colores, es muy importante no mezclar con otras series

Sobre soportes saranizados a dos caras, deben extremarse las condiciones de secado y rebobinar en frío y con la menor presión posible a efectos de evitar posibles problemas de blocking. Para este tipo de soportes recomendamos realizar una prueba preliminar que confirme el buen comportamiento de la tinta.

SEGURIDAD EN EL USO FINAL

Innova Flexo está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta se aplique en la cara que no tiene contacto con alimento y a condición de que se aplique utilizando las buenas prácticas de fabricación (GMP) y de acuerdo con las recomendaciones de esta ficha técnica. El impresor, el fabricante del producto final y el envasador tienen la responsabilidad de asegurar que el conjunto es adecuado para el uso previsto y que la tinta y los componentes del recubrimiento no migran a los alimentos en niveles que excedan los requisitos legales. Para más información consulte

nuestra "Declaración de composición de la tinta Innova Flexo utilizada en la fabricación de envases alimentarios".

IMPORTANTE

Dadas las condiciones locales que pueden hacer variar los resultados, y no poder ejercer control alguno en el proceso de impresión y en los soportes empleados, aconsejamos una comprobación antes de la impresión. Recomendamos que, para trabajos que se salgan de lo habitual, consulten con nuestro departamento técnico, que les atenderá debidamente.