

## **Diatone® Master SP**

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La gama **Diatone® Master + SP** es una tinta semi-fresca para impresión offset hoja, básicamente desarrollada para dar óptimos resultados sobre una amplia variedad de papeles. Es una tinta con un buen brillo, un rápido secado por penetración (setting) y un excelente recorte de punto. Por su formulación y características de resistencia al roce, es muy adecuada tanto para la impresión de papel estucado brillante como para la impresión de papel estucado mate y cartoncillo.

Es una tinta también altamente pigmentada que permite lograr unas densidades de impresión elevadas con un contraste óptimo.

La gama **Diatone® Master + SP** es muy adecuada para tiro y retiración rápida.

Esta gama seca más rápidamente, y ofrece un brillo superior, con la utilización de infrarrojos. No se deben sobrepasar los  $32 \div 35^{\circ}\text{C}$  de temperatura en el interior de la pila.

De esta gama, solamente están disponibles los cuatro colores básicos y con una consistencia única.

### CARACTERISTICAS:

El fijado de la gama **Diatone® Master + SP** sobre papeles estucados brillantes y mates es muy rápido cuando la absorbencia es la propia de este tipo de papel.

La gama **Diatone® Master + SP** se adapta a cualquier sistema de mojado, convencional o de alcohol. Para uso general, aunque la concentración de alcohol depende del tipo de máquina, del sistema de mojado y del aditivo empleado, en el caso de máquinas multicolores, se aconsejan porcentajes de alcohol entre el 5% y el 15%.

La temperatura de la barca está condicionada por la temperatura de la nave de impresión, la velocidad de la máquina, etc. Como guía general, se puede decir que:

- cuando la temperatura de la nave es inferior a  $25^{\circ}\text{C}$ , el agua de la barca ( en todos los cuerpos ) debe mantenerse entre  $10$  y  $15^{\circ}\text{C}$ .
- cuando la temperatura de la nave se eleva por encima de los  $25^{\circ}\text{C}$ , el agua en las barcas, deberá mantenerse entre  $7$  y  $10^{\circ}\text{C}$ .

Los mejores resultados de brillo y secado se consiguen con un pH entre 4,8 y 5,5.

Como la gama **Diatone® Master + SP** es semi-fresca, se puede dejar en los rodillos durante 10 ÷ 12 horas aunque, naturalmente, dependerá de las condiciones de la nave ( temperatura y humedad ) y de la máquina. Para una permanencia más prolongada se aconseja el empleo de spray anti-secante.

### **CARACTERISTICAS REOLOGICAS**

AMARILLO		MAGENTA		CIAN		NEGRO	
TIRO	FLOW	TIRO	FLOW	TIRO	FLOW	TIRO	FLOW
220	7.0	225	7.5	225	7.0	240	6.5

- Tiro: Medido en Tack-o-Scope a 100m/min
- Flow ( fluidez ): Este valor corresponde al slope ó pendiente de la recta de fluidez de la tinta al aplicar una presión standard.

(Nota: Los valores de la tabla superior pueden variar con el tiempo, en cuyo caso se actualizarán en la próxima revisión de la página web)

### **RESISTENCIAS**

	AMARILLO	MAGENTA	CIAN	NEGRO
RESISTENCIA A LA LUZ	2-3	5	8	8
RESISTENCIA A ACIDOS	5	2	5	5
RESISTENCIA A ALCALIS	5	3	5	5
SANGRADO POR CERAS	3	4	5	5
ADAPTACION AL PLASTIFICADO	4	4	5	4

- Los valores de solidez a la luz vienen dados según la “escala de lana”, en la cual, el grado de solidez a la luz se expresa mediante índices que van de 1a 8 (1 indica la más débil y 8 la mejor).
- Los otros valores van de 1 a 5: 1 corresponde al valor más pobre y 5 al mejor.
- Los valores de resistencias se basan en las resistencias de los pigmentos, obtenidas a través de la información transmitida por los fabricantes de pigmentos.

## **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

- El producto debe almacenarse aislado de fuentes de calor y eléctricas. Si es posible, evitar la incidencia directa de la luz solar. Evitar condiciones de humedad extrema.
- En general, recomendamos utilizar este producto preferentemente antes de 12 meses desde la fecha de fabricación, en particular en el caso de las tintas negras. Transcurrido este tiempo, rogamos se pongan en contacto con nuestro Departamento Técnico previamente a su uso. A través del número de lote de la tinta es posible obtener su fecha de fabricación. El número de lote consta de varios dígitos: el primero de ellos indica el año (0 : 2010, 1: 2011, 2: 2012) y los dos siguientes dígitos el mes:  
(01: enero, 02, febrero,...10: octubre, 11: noviembre).
- Las tintas envasadas en bidones, y para evitar la formación de pieles o cortezas, tendrán una fecha de caducidad de 2 meses a partir de la fecha de albarán de salida para Amarillo, Magenta y Azul, y 1 mes para el Negro.
- Una vez abierto el envase, se recomienda cerrarlo adecuadamente y gastarlo lo antes posible, para evitar la formación de piel en superficie.

## **NOTAS::**

- Dada la cantidad de factores que intervienen en el barnizado UV como, por ejemplo, la naturaleza del tipo de barniz utilizado, el tiempo de espera, etc., recomendamos realizar siempre una prueba preliminar, que confirme el buen comportamiento del impreso.
- Dadas las condiciones locales, que pueden hacer variar los resultados, y no poder ejercer control alguno en el proceso de impresión y en los soportes empleados, aconsejamos una comprobación antes de la impresión. Recomendamos que, para trabajos que salgan de lo habitual, consulten con nuestro departamento técnico, que les atenderá debidamente.
- Siguiendo las últimas directrices elaboradas por ASEFAPI, les informamos que la gama Diatone Master SP es una gama de tintas convencional y, como tal, puede emplearse para la impresión de embalaje secundario, pero no para embalaje primario. Si desean ampliación sobre este punto, rogamos que contacten con nuestro departamento técnico.

