

## **Fusión UV HB ITX Free**

### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

La gama **Fusión UV hb ITX Free** presenta el mejor compromiso entre la tecnología UV y convencional.

La gama **Fusión UV hb ITX Free** es la única gama fabricada libre de ITX que realiza su secado mediante la tecnología UV, pero que se imprime, manipula y limpia como si fuera una tinta convencional ( base aceite).

Esta gama ofrece una mejor respuesta al curado UV, buena transferencia y acepta una amplia variedad de soluciones de mojado. Es una gama adecuada para trabajar con o sin barnices UV, o con barnices base agua.

Esta gama permite la impresión en maquinas offset convencionales. No es necesario el uso de rodillos especiales ni cambios de configuración en la máquina de impresión debido al vehículo de la tinta.

La gama **Fusión UV hb ITX Free** cumple los requisitos de "Soy ink seal". De esta gama están disponibles los cuatro colores básicos y con una única consistencia.

### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Formulada sin solventes VOCs.
- Formulación libre de ITX, Benzofenona y EPD.
- Elimina la necesidad del cambio de batería cuando se efectúa el cambio de trabajo de tintas offset convencionales a UV, o viceversa.
- Excepcional adhesión a diferentes soportes, incluidos estireno, PVC y etc. \*
- Los impresos realizados con esta gama pueden ser estampados (hot stamping) y acepta la impresión laser.\*
- Tintas fabricadas con un alto porcentaje de aceites vegetales (aceites de soja). (el contenido de aceite de soja es >7 %)
- Curado mejorado en relación a otras tintas.
- Excelente fluidez y transferencia en máquina.
- Permite la limpieza con varios limpiadores convencionales.

- Excelente relación agua-tinta.
- Excelente estabilidad en maquina y su balance de color es comparable a las mejores tintas convencionales.
- Puede ser barnizada con barnices al agua, UV o por barnices de sobreimpresión en línea.
- Apto para proceso IML.
- También disponibles los colores básicos de Pantone®.

\*Recomendación: Se debe comprobar la adhesión al plástico o film a utilizar antes de su impresión. Se recomienda un mínimo de 38 Dynas de tensión superficial.

## **CARACTERISTICAS REOLOGICAS**

Parámetros reológicos	
Tiro	Viscosidad
15-12 (+/-0,5)	105-185 Poises

- Tiro: Medido a 1200 rpm
- Viscosidad: Este valor corresponde a la viscosidad en poises medida a 2500s<sup>-1</sup>

(Nota: Los valores de la tabla superior pueden variar según el equipo usado.)

## **VELOCIDAD DE CURADO**

Se requiere un adecuado sistema de curado UV. La velocidad de curado dependerá del tipo de soporte con el que se trabaja y de la capa de tinta en el mismo, también de las condiciones del sistema UV.

## **DENSIDADES**

AMARILLO	MAGENTA	CIAN	NEGRO
0,95-1,10	1,35-1,45	1,30-1,40	1,65-1,80

## **ALMACENAJE Y VIDA MEDIA**

Los contenedores después de ser usados deben cerrarse herméticamente, se debe evitar larga exposición a la luz.

Los contenedores cerrados no deben ser expuestos a temperaturas superiores a 25°C.

Si el almacenaje se realiza según lo recomendado el tiempo de vida media de la tinta no debe ser menor a 12 meses.



CÓDIGO: DT01-80 / REV.: 1.1 / FECHA: 27/04/2011